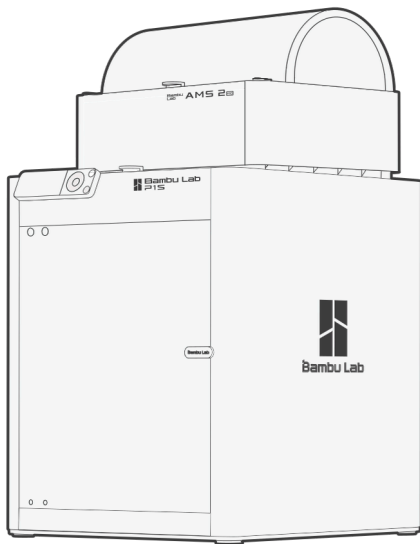


Bambu Lab P1S AMS Combo

Przewodnik szybkiego startu

Przed użyciem produktu należy zapoznać się z całą instrukcją.
Uwaga: Nie podłączać do zasilania przed zakończeniem montażu.





Przewodnik wideo

Zeskanuj kod QR, aby obejrzeć film instruktażowy i szybko rozpocząć pracę.

bambulab.com/support/unboxing



Pobierz Bambu Handy i Bambu Studio

Zeskanuj kod QR, aby pobrać Bambu Handy, lub odwiedź poniższy link, aby pobrać Bambu Studio. Możesz zdalnie sterować drukarką i monitorować wydruki w czasie rzeczywistym zarówno na telefonie, jak i komputerze.

bambulab.com/download



Odkryj więcej fajnych modeli

Zeskanuj kod QR, aby odwiedzić MakerWorld, naszą społeczność modelarską, gdzie znajdziesz wiele darmowych modeli i szybko zrealizujesz swoje pomysły, korzystając z narzędzi kreatywnych w MakerLab i akcesoriów w Maker's Supply.

makerworld.com



Ucz się z Bambu Academy

Zeskanuj kod QR, aby odwiedzić Bambu Academy i zapoznać się z kursami dotyczącymi drukarek i oprogramowania, od poziomu początkującego do zaawansowanego, aby poszerzyć swoje umiejętności w zakresie drukowania 3D.

bambulab.com/support/academy

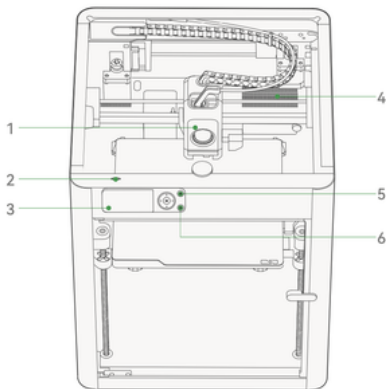
Spis treści

Przeczytaj przed użyciem.....	3
Komponenty drukarki - wprowadzenie.....	4
Komponenty AMS 2 Pro - wprowadzenie.....	7
Dołączone akcesoria.....	8
Odblokuj AMS 2 Pro.....	9
Odblokuj głowicę.....	13
Zainstaluj pochłaniacz wilgoci.....	14
Złóż AMS 2 Pro.....	15
Zamontuj uchwyt na szpulę.....	17
Odblokuj stół grzewczy.....	19
Zainstaluj ekran.....	20
Powiąz drukarkę - Bambu Handy.....	22
Powiąz drukarkę - Bambu Studio.....	23
Pierwszy wydruk z AMS 2 Pro.....	24
Specyfikacja drukarki.....	26
Specyfikacje AMS 2 Pro.....	29
Wsparcie techniczne.....	30



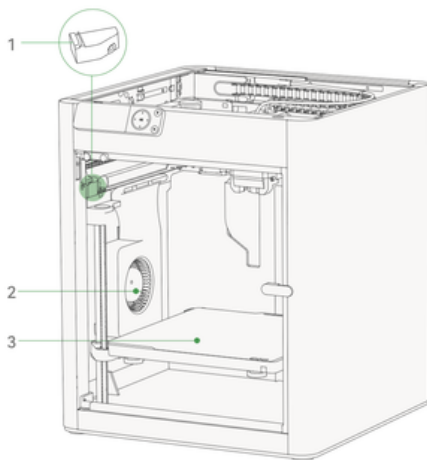
- Aby uzyskać najlepsze wyniki, zalecamy stosowanie filamentów Bambu, które zostały rygorystycznie przetestowane pod kątem kompatybilności, bezpieczeństwa i stabilności z produktem
- **Aby zapobiec zacinaniu się filamentu, nie należy drukować filamentów elastycznych, takich jak TPU o twardości 95A lub niższej, ani wilgotnego PVA lub BVOH za pomocą drukarki AMS 2 Pro.**
- Urządzenie AMS 2 Pro obsługuje szpule o szerokości od 50 mm do 68 mm i średnicy od 197 mm do 202 mm. Zalecamy stosowanie szpul z tworzywa sztucznego.
- W przypadku korzystania z drukarek serii P1 z jedną lub większą liczbą jednostek AMS 2 Pro, każda jednostka wymaga oryginalnego zasilacza Bambu Lab do zasilania funkcji suszenia. W przeciwnym razie funkcja suszenia AMS 2 Pro nie będzie dostępna.
- Podczas procesu suszenia filamentu urządzenie AMS 2 Pro usuwa wilgoć poprzez zewnętrzną cyrkulację powietrza przez wloty powietrza. Aby zapewnić optymalną wydajność suszenia, upewnij się, że wlot i wylot powietrza nie są zablokowane

Komponenty drukarki - wprowadzenie



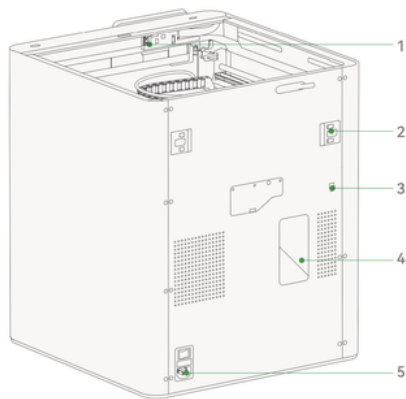
Nr	Nazwa	Nr	Nazwa	Nr	Nazwa
1	Głowica drukująca	2	Karta microSD	3	Ekran
4	Filtr powietrza	5	Pauza	6	Wstecz

Komponenty drukarki - wprowadzenie



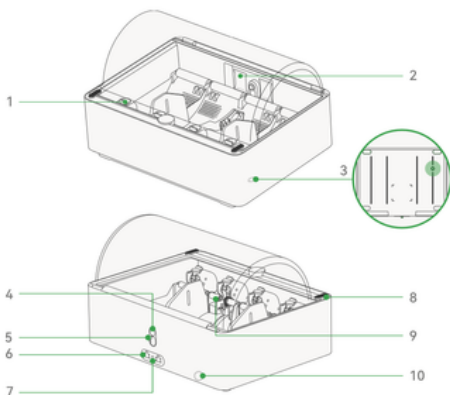
Nr	Nazwa	Nr	Nazwa	Nr	Nazwa
1	Kamera komory	2	Dodatkowy wentylator chłodzenia części	3	Płyta robocza

Komponenty drukarki - wprowadzenie



Nr	Nazwa	Nr	Nazwa	Nr	Nazwa
1	Port ładowania USB	2	Napinacz paska	3	Port Bambu Bus 4-pinowy
4	Rywna czyszcząca	5	Gniazdo zasilania	/	/

Komponenty AMS 2 Pro - wprowadzenie



Nr	Nazwa	Nr	Nazwa	Nr	Nazwa
1	Wlot filamentu	2	Pochłaniacz wilgoci	3	Wlot powietrza
4	Przycisk zwalniania rurki PTFE	5	Wylot filamentu	6	Port Bambu Bus 6-pinowy
7	Złącze zasilania	8	Zatrask blokujący	9	Aktywny wał podporowy
10	Otwór wentylacyjny	/	/	/	/

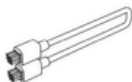
Dołączone akcesoria



Ekran



Uchwyt na szpulę



Przewód Bambu Bus
4-pinowy



Zapasowy hotend



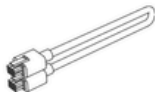
Podkładka do
czyszczenia dyszy



Przewód zasilający



Zapasowy nożyk
do filamentu



Przewód Bambu Bus
6-pinowy



Klucz imbusowy H1.5
Klucz imbusowy H2.0



Igła do udrażniania
dyszy



Płyta robocza

(wstępnie zamontowana)

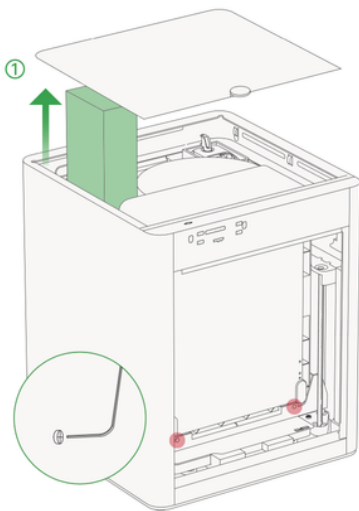


Ostrze skrobaka Bambu



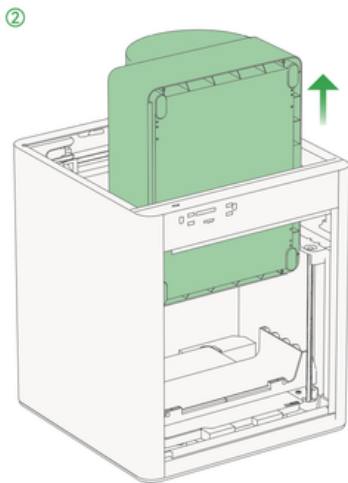
Przewód zasilający AMS 2 Pro

Odblokuj AMS 2 Pro



1. Wyjmij pudełko z akcesoriami. Następnie użyj krótszego końca klucza imbusowego H2.0, aby odkręcić śruby zaznaczone na ilustracji.

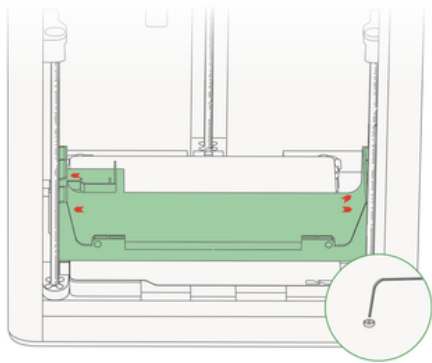
Odblokuj AMS 2 Pro



2. Wyjmij AMS 2 Pro, wysuwając go górą.

Odblokuj AMS 2 Pro

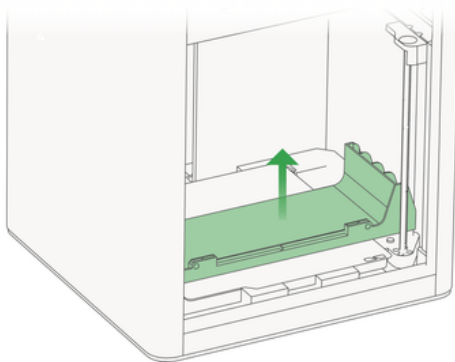
③



3. Odkręć 4 śruby wskazane czerwonymi strzałkami.

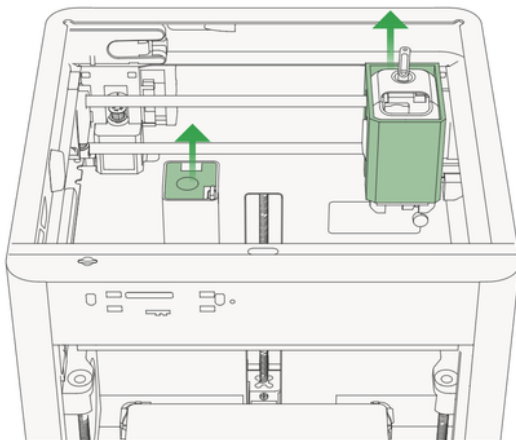
Odblokuj AMS 2 Pro

④



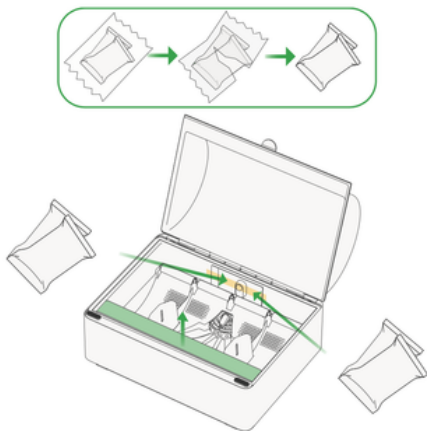
4. Wyjmij dolny element zabezpieczający AMS 2 Pro.

Odblokuj głowicę



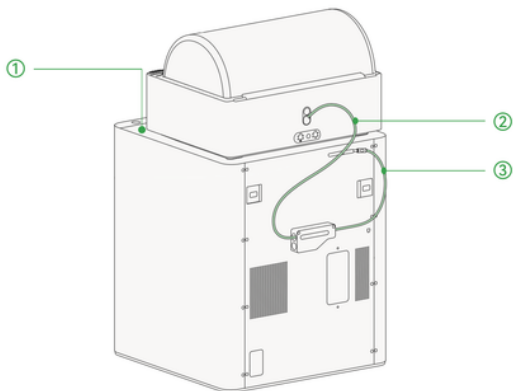
Usuń karton z głowicy drukującej oraz piankę z rynny czyszczącej.

Zainstaluj pochłaniacz wilgoci



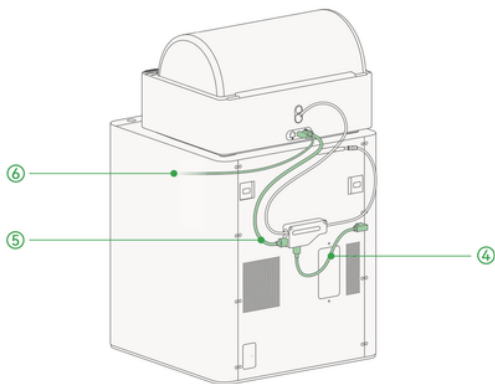
1. Wyjmij akcesoria znajdujące się w AMS 2 Pro.
2. Usuń piankę z wnętrza AMS 2 Pro.
3. Usuń taśmę z tylnej części AMS 2 Pro i wyjmij saszetki z pochłaniaczem wilgoci. Następnie zdejmij zewnętrzne opakowanie foliowe. Zainstaluj po 2 saszetki z pochłaniaczem wilgoci po każdej stronie pustej komory.

Złóż AMS 2 Pro



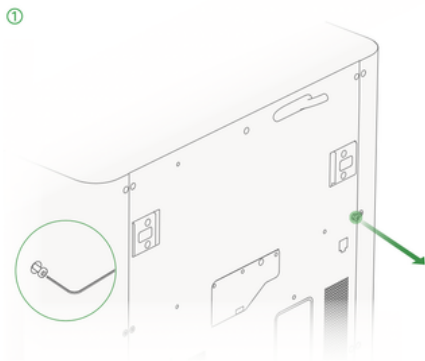
1. Umieść górną szklaną pokrywę na drukarce.
2. Włóż jeden koniec rurki PTFE o długości 550 mm do wylotu filamentu w AMS 2 Pro, a drugi koniec do lewej strony bufora filamentu.
3. Włóż jeden koniec rurki PTFE o długości 370 mm do złączki PTFE w drukarce, a drugi koniec do prawej strony bufora filamentu.

Złóż AMS 2 Pro



4. Podłącz końcówkę w kształcie litery L przewodu Bambu Bus 4-pin do drukarki, a drugi koniec do dolnej części bufora filamentu.
5. Podłącz jeden koniec przewodu Bambu Bus 6-pin do dowolnego portu 6-pin w AMS 2 Pro, a drugi koniec do lewej strony bufora filamentu.
6. Podłącz zasilacz 24 V 4 A do złącza zasilania AMS 2 Pro.

Zamontuj uchwyt na szpulę



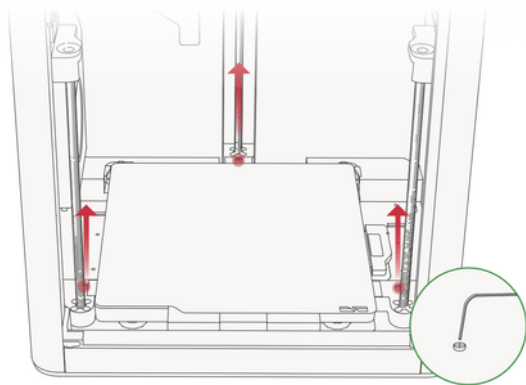
1. Użyj klucza imbusowego H2.0, aby odkręcić śrubę zaznaczoną na zielono.

Zamontuj uchwyt na szpulę



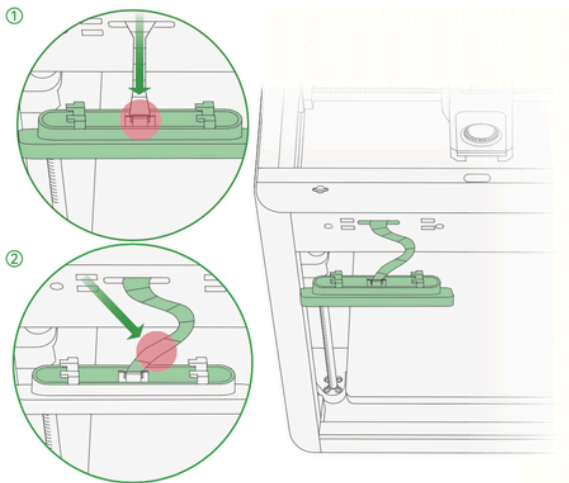
2. Przymocuj uchwyt na szpulę za pomocą 2 śrub z pudełka z akcesoriami.

Odblokuj stół grzewczy



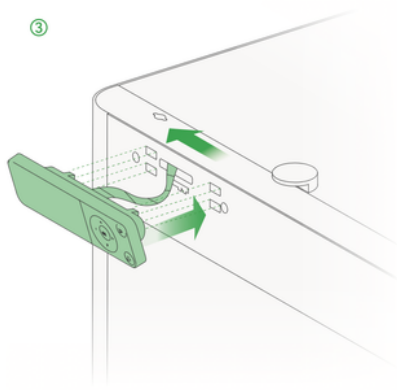
Użyj klucza imbusowego H2.0, aby odkręcić 3 śruby i odblokować stół grzewczy.
Piankę znajdującą się pod stołem grzewczym należy usunąć po kalibracji.

Zainstaluj ekran



1. Podłącz przewód wychodzący z drukarki do złącza w ekranie.
2. Delikatnie zegnij przewód i wsuń go do otworu z tyłu ekranu.

Zainstaluj ekran



3. Włóż ekran i przesunij go w lewo, aby zablokować go na miejscu.

Powiąz drukarkę - Bambu Handy

1. Zeskanuj kod QR po prawej stronie, aby pobrać aplikację Bambu Handy. Zarejestruj się i zaloguj na swoje konto Bambu Lab.



2. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aż pojawi się kod QR.



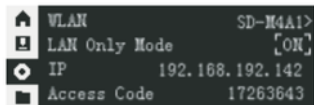
3. Zeskanuj kod QR w aplikacji Bambu Handy, aby powiązać drukarkę z kontem Bambu Lab.



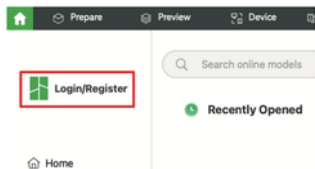
4. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby zakończyć wstępną kalibrację. Podczas tego procesu normalne jest występowanie wibracji i hałasu.

* NIE WYJMIJ pianki spod stołu grzewczego przed zakończeniem kalibracji.

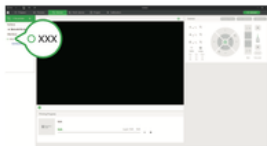
Powiąz drukarkę - Bambu Studio



1. Podłącz komputer i drukarkę do tej samej sieci bezprzewodowej. Nie korzystaj z sieci gościnniej, w której włączono opcję oddzielenia urządzeń sieciowych.

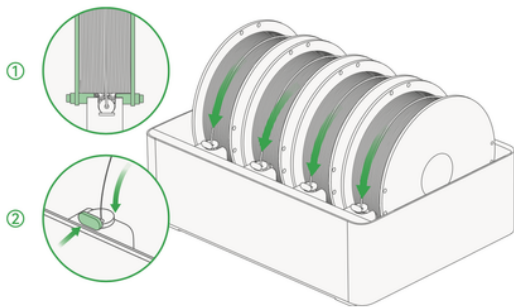


2. Odwiedź poniższy link, aby pobrać i zainstalować Bambu Studio. Zarejestruj się i zaloguj na swoje konto Bambu Lab. bambulab.com/download/studio



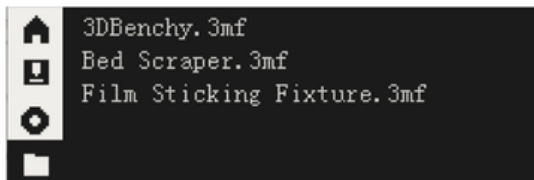
3. Kliknij „+” na stronie urządzenia, a Bambu Studio automatycznie wykryje drukarkę w tej samej sieci. Kliknij wykrytą drukarkę, aby powiązać ją z kontem Bambu Lab.

Pierwszy wydruk z AMS 2 Pro



1. Włącz drukarkę i umieść szpulę filamentu w dowolnym z czterech slotów. Upewnij się, że szpula jest poprawnie założona na aktywnym wałku podporowym, jak pokazano na ilustracji.
2. Naciśnij zacpek podajnika w stronę szpuli i włóż filament. AMS 2 Pro załaduje go automatycznie po wykryciu. Gdy dioda LED pod wlotem filamentu się zaświeci, AMS 2 Pro jest gotowy do drukowania.

Pierwszy wydruk z AMS 2 Pro



3. Wybierz „”, a następnie wybierz model, który chcesz wydrukować.

Specyfikacja drukarki

Przedmiot		Specyfikacja
Technologia drukowania		Druk 3D metodą FDM
Korpus	Objętość robocza (szer. x gł. x wys.)	256*256*256 mm ³
	Obudowa	Stal
	Obudowa	Plastik i szkło
Głowica	Hotend	W pełni metalowy
	Zębatka ekstrudera	Stal
	Dysza	Hartowana stal
	Max. temp. hotendu	300 °C
	Średnica dołączonej dyszy	0.4 mm
	Średnica dyszy (opcjonalne)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Nóż do filamentu	Tak
	Średnica filamentu	1.75 mm
Stół grzewczy	Kompatybilna płyta robocza	Bambu teksturowana płyta PEI Bambu gładka płyta PEI
	Max. temp. stołu grzewczego	100 °C
Prędkość	Max. prędkość głowicy	500 mm/s
	Max. przyspieszenie głowicy	20,000 mm/s ²
	Max. przepływ hotendu	32 mm ³ /s przy ABS (model: 150×150 mm, pojedyncza ścianka; materiał: Bambu ABS; temperatura: 280 °C)

Specyfikacja drukarki

Przedmiot		Specyfikacja
Chłodzenie	Wentylator chłodzenia wydruku	Sterowanie w pgłti zamkniętej
	Wentylator hotendu	Sterowanie w pgłti zamkniętej
	Wentylator płyty sterującej	Sterowanie w pgłti zamkniętej
	Wentylator regulatora temperatury komory	Sterowanie w pgłti zamkniętej
	Dodatkowy wentylator chłodzenia wydruku	Sterowanie w pgłti zamkniętej
	Filtr powietrza	Filtr węglowy aktywowany
Obsługiwane filamenty	PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET	Idealne
	PA, PC	Możliwe
	Polimer wzmocniony włóknem węglowym/szklanym	Niezalecane
Czujnik	Kamera monitorująca komorę	Kamera o niskiej rozdzielczości 1280*720, 0,5 fps, obsługiwany tryb timelapse
	Czujnik braku filamentu	Tak
	Odometr filamentu	Obsługiwany z AMS
	Wznawianie druku po odcięciu zasilania	Tak
Wymiary	Wymiary	389*389*458 mm ³
	Waga netto	12,95 kg
Parametry zasilania	Napięcie	100-240 VAC, 50-60 Hz
	Maksymalna moc	1000 W@220 V / 350 W@110 V
	Moc wyjściowa USB	5 V/1.5 A

Specyfikacja drukarki

Przedmiot		Specyfikacja
Elektronika	Wyświetlacz	Ekran 2,7 cala, 192×64
	Łączność	Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus
	Pamięć wewnętrzna	Karta microSD
	Panel sterowania	Przycisk, aplikacje, aplikacje PC
	Sterownik ruchu	Dwurdzeniowy Cortex-M4
Oprogramowanie	Program do cięcia modeli	Bambu Studio Obsługuje zewnętrzne programy typu slicer, które eksportują standardowy kod G, takie jak SuperSlicer, PrusaSlicer i Cura, jednak niektóre zaawansowane funkcje mogą nie być obsługiwane.
	Obsługiwane systemy operacyjne	MacOS, Windows, Linux
Wi-Fi	Częstotliwość pracy	<ul style="list-style-type: none"> • 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
	Moc nadajnika (EIRP)	<ul style="list-style-type: none"> • ≤ 21.5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protokół	IEEE 802.11 b/g/n
	Pasma częstotliwości	<ul style="list-style-type: none"> • 2402 MHz - 2480 MHz (CE/FCC) • 2500 - 2483.5 MHz (SRRC)
	Moc nadajnika	<ul style="list-style-type: none"> • ≤ 20 dBm (FCC/SRRC) • ≤10 dBm (CE)
	Protokół	BLE5.0

Specyfikacja AMS 2 Pro

Przedmiot		Specyfikacja
Korpus	Wymiary	372*280*226 mm ³
	Waga netto	2.5 kg
	Material obudowy	ABS/PC
Druk	Obsługiwane filamenty	PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (wysuszony), BVOH (wysuszony), PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF / PAHT-CF / PETG-CF / materiał podporowy dla PLA / PETG oraz TPU do systemu AMS
	Nieobsługiwane filamenty	TPE, standardowy TPU, PVA (wilgotny), BVOH (wilgotny), Bambu PET-CF / TPU 95A oraz inne filamenty zawierające włókno węglowe lub szklane
	Średnica filamentu	1.75 mm
	Wymiary szpuli	Szerokość: 50 mm–68 mm Średnica: 197 mm–202 mm
	Identyfikacja RFID	Obsługiwana
Suszenie	Najwyższa temperatura	65 °C
	Obsługiwane filamenty	PLA, PETG, materiał podporowy dla PLA/PETG, ABS*, PET*, PA*, PC*, PVA*, BVOH*, PP, POM*, HIPS*, Bambu PLA-CF* / PAHT-CF* / PETG-CF* oraz TPU do systemu AMS*
	Aktywne odprowadzanie wilgoci	Obsługiwane
	Hermetyczne przechowywanie	Obsługiwane
	Monitorowanie i kontrola temperatury i wilgotności	Obsługiwane. Aktualna temperatura i wilgotność mogą być wyświetlane na ekranie, w Bambu Studio oraz w aplikacji Bambu Handy.
Zasilanie	Wejście	24 V 4A

Wsparcie techniczne

Jeżeli potrzebujesz wsparcia technicznego, skorzystaj z jednej z poniższych metod:

Metoda 1: Odwiedź Bambu Lab Wiki, aby uzyskać poradniki i instrukcje konserwacji.

wiki.bambulab.com/home

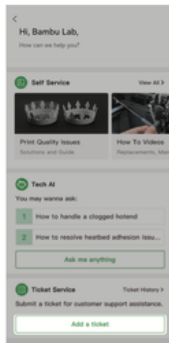
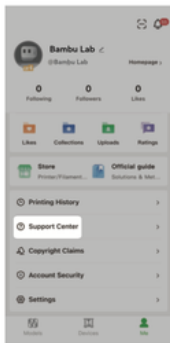


Metoda 2: Skontaktuj się z nami, korzystając z jednej z opcji w sekcji „Kontakt” w Centrum Wsparcia.

bambulab.com/support



Metoda 3: Utwórz zgłoszenie wsparcia w aplikacji Bambu Handy w sekcji Centrum Wsparcia.





Bambu Lab

www.bambulab.com

